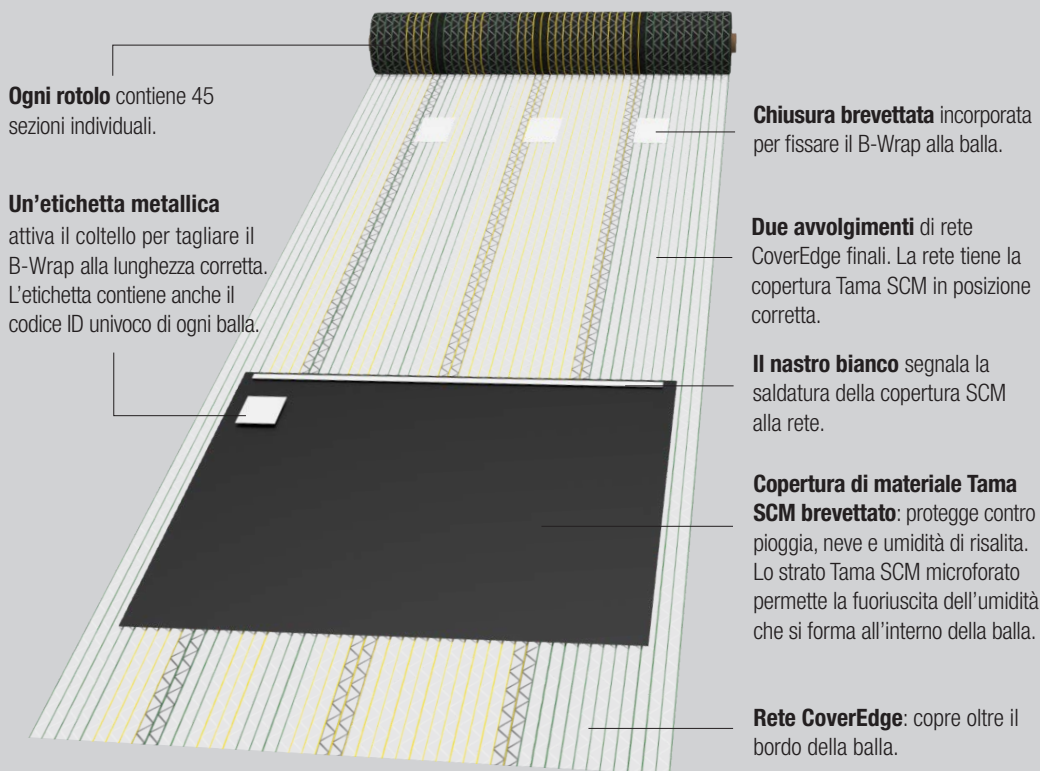


Raccomandazioni per l'uso di John Deere B-Wrap™ con rotopresse serie RB900



Ogni rotolo contiene 45 sezioni individuali.

Un'etichetta metallica attiva il coltello per tagliare il B-Wrap alla lunghezza corretta. L'etichetta contiene anche il codice ID univoco di ogni balla.

Chiusura brevettata incorporata per fissare il B-Wrap alla balla.

Due avvolgimenti di rete CoverEdge finali. La rete tiene la copertura Tama SCM in posizione corretta.

Il nastro bianco segnala la saldatura della copertura SCM alla rete.

Copertura di materiale Tama SCM brevettato: protegge contro pioggia, neve e umidità di risalita. Lo strato Tama SCM microforato permette la fuoriuscita dell'umidità che si forma all'interno della balla.

Rete CoverEdge: copre oltre il bordo della balla.



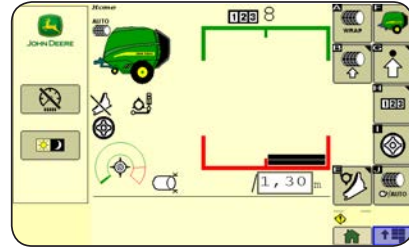
B-Wrap è in grado di ridurre drasticamente le perdite di foraggio durante lo stoccaggio. Grazie allo strato di materiale brevettato Tama SCM, B-Wrap protegge il foraggio imballato contro la pioggia, la neve e l'umidità di risalita. Il materiale SCM è microforato, quindi permette la fuoriuscita dell'umidità che si trova all'interno dei balloni.

Vi raccomandiamo di leggere il Manuale d'uso della vostra rotopressa e di seguire attentamente i consigli e le raccomandazioni. Se la rotopressa o il monitor di controllo non sono impostati correttamente, se il foraggio raccolto non è abbastanza asciutto o i balloni avvolti con B-Wrap non vengono stoccati in modo idoneo, non sarà possibile godere di tutti i vantaggi del B-Wrap.

Vedrete voi stessi la differenza di qualità del foraggio imballato con B-Wrap, e capirete perché B-Wrap viene chiamata "l'alternativa allo stoccaggio al coperto!"

Impostazioni della rotopressa

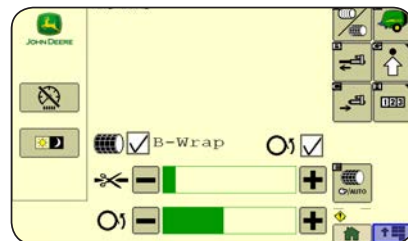
- Assicurarsi che la rotopressa e il legatore a rete funzionino bene prima di passare al B-Wrap.
- La rotopressa deve avere installato il kit per B-Wrap.
- Il software della pressa deve essere almeno la versione 08.07.
- Verificare che la pressa sia impostata per B-Wrap. Quando la funzione B-Wrap è attiva, i tasti funzione sul monitor sono visualizzati in scuro sulla pagina Home.
- Inserire il rotolo B-Wrap, assicurandosi che la parte del tubo di cartone con le strisce bianco-blu si trovi sul lato sinistro della rotopressa.



Cambiare tra B-Wrap e rete normale

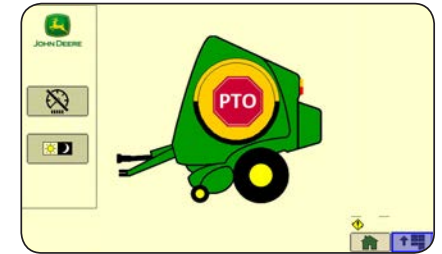
Andare sulla pagina Rete Setup premendo il pulsante "b" nella pagina Home:

- Disattivare la spunta B-Wrap per passare da B-Wrap a rete normale.
- Attivare la spunta B-Wrap per passare da rete normale a B-Wrap.
- Attivare la spunta Assistenza all'orientamento della balla per attivare il sistema di orientamento della balla.
- Disattivare la spunta Assistenza all'orientamento della balla per disattivare il sistema di orientamento della balla.
- Per ulteriori informazioni sul sistema di Assistenza all'orientamento della balla vedere qui di seguito.



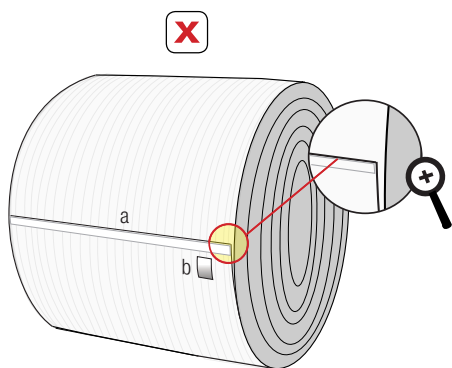
L'imballaggio

- B-Wrap è stato sviluppato esclusivamente per imballare il foraggio secco. È necessario perciò imballare con la giusta percentuale di materia secca per poi poter fare lo stoccaggio.
- Durante la formazione della balla mantenere l'andamento della pressa uguale a quando si imballa con rete normale.
- B-Wrap è stato sviluppato per balle con diametro fino a 1,70m. Quando il monitor di controllo indica che la balla ha raggiunto il volume impostato, fermarsi. L'avvolgimento della balla inizia automaticamente.
- Se l'assistenza all'orientamento della balla è stata attivata e l'avvolgimento della balla è finito, il monitor visualizza un conto alla rovescia (3 + un beep, 2 + un beep, 1 + un beep); dopo che il monitor visualizza STOP con un segnale acustico prolungato, disinserire la PTO durante l'ultima fase. Questa operazione è molto importante: posizionare la saldatura nel punto giusto all'interno della camera di pressione fa sì che la balla sia protetta al meglio dalle intemperie.
- Quando si modificano le impostazioni, assicurarsi che la rete venga tagliata 20-25 cm oltre le chiusure.
- Se il B-Wrap si avvolge sui rulli alimentatori, bisogna rimuovere tutto il materiale accumulato sul rullo di gomma (come si farebbe con la rete normale). Eliminare la parte rimanente della porzione e tagliare la rete circa 20-25 cm oltre le chiusure. Reinserire il B-Wrap e riprendere l'avvolgimento. Se il problema persiste consultare il Manuale d'uso.
- Consultare il Manuale d'uso per regolare la posizione della saldatura.

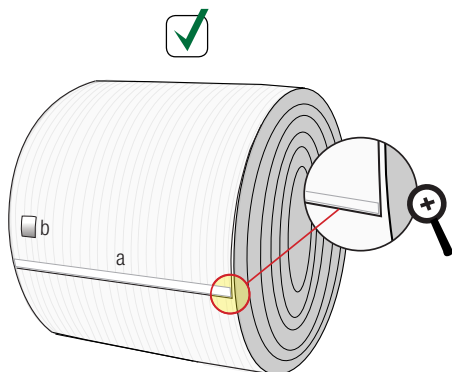


Stoccaggio dei balloni

- Per conservare la qualità dei balloni e ripararli dall'umidità è necessario che la saldatura del B-Wrap si trovi in posizione corretta. Alcuni metodi di movimentazione possono far ruotare la balla e di conseguenza modificare la posizione della saldatura. Si consiglia quindi di controllare la posizione della saldatura per avere sempre i risultati migliori.
- Per conservare la qualità del foraggio imballato i balloni avvolti con B-Wrap devono essere stoccati in un luogo asciutto e con fondo ben drenato, con buona circolazione dell'aria.
- In zone con elevata umidità si consiglia di stoccare i balloni in modo che non siano in contatto fra loro. Posizionare i balloni l'uno contro l'altro impedisce infatti all'umidità di uscire e ciò può causare il deterioramento del foraggio.
- Non posizionare balloni avvolti con B-Wrap in zone d'ombra o sotto gli alberi.
- B-Wrap assicura un'eccellente protezione della balla fino a 18 mesi, a seconda delle condizioni meteorologiche e delle modalità di stoccaggio. Si consiglia di controllare periodicamente i balloni stivati per eventuali lesioni al B-Wrap.
- Durante la movimentazione assicurarsi di sollevare ogni balla in modo che non tocchi il terreno. Il B-Wrap può danneggiarsi se fatto scivolare sul terreno.



Saldatura del B-Wrap in posizione sbagliata.
Ruotare la balla di 180°.



Saldatura del B-Wrap in posizione corretta.

Attenzione: la saldatura del B-Wrap (la striscia di nastro bianco orizzontale indicato con "a") deve trovarsi sempre al di sotto del nastro metallico (b).

* Tama e B-Wrap sono marchi registrati di Tama Plastic Industry